

LB-AF Nr.		Leistungsbereich						
350	600	000	Gleisbau					
OZ	Text		Einh.	min (€)	max (€)	mittel (€)	Anzahl	
350	610	000	Planumsschutzschicht					
	010	Mineralgemisch 0 - 45 mm liefern Mineralgemisch 0 - 45 mm aufnehmen, transportieren, einbauen und verdichten, Schichtdicke ca. 50 -		m ³	14,39	22,63	18,09	11
	020	80 cm		m ³	4,54	26,70	11,46	11
350	620	000	Schotterbett herstellen					
	010	Gleisschotter frei Verwendungsstelle liefern		m ³	20,61	37,53	28,85	11
	020	Schotterbett herstellen und verdichten, d = 30 cm		m ²	2,41	5,03	3,24	11
350	630	000	Gleisjoche					
	010	Vorhandene Gleisjoche umarbeiten, Gleisjoche vom Legerplatz aufnehmen, seitlich absetzen, Schienen lösen, Schwellen auf neuen Abstand ca. 67 cm verschlagen, Schienen mechanisch auf Länge schneiden, inkl. sämtliche Eisenkleinteile		m	14,58	36,99	26,12	11
	020	Aufgearbeitete Joche aufnehmen, verladen, transportieren, entladen und auf vorh. Schotterbett auslegen und ausrichten, Schienenstöße prov. verlaschen		m	8,23	29,87	16,99	11
350	640	000	Gleisschwellen					
	010	Holzschwellen liefern und einbauen		Stck.	52,08	88,54	71,36	11
350	650	000	Weichen					
	010	Vorhandene Weiche EW-S 54-140- 1:7/H-K umarbeiten, aufnehmen, Befestigungen lösen, defekte Weichenschwellen ausbauen, neue Schwellen einbauen unter Einhaltung der erforderlichen Spurweite, inkl. sämtliche Eisenkleinteile		Stck.	1569,77	8722,38	4210,00	11
	020	Aufgearbeitete Weiche aufnehmen, verladen, transportieren, entladen und auf vorh. Schotterbett auslegen, ausrichten und Schienenstöße prov. Verlaschen		Stck.	724,74	2753,97	1312,52	11

350 660 000 Sonstige Arbeiten

	Bettungsstabilisierung, Gleis und Weiche von Hand stabilisieren, einschließlich Vorkopfverdichtung, Gleisbettung von Hand profilieren, Regelbettquerschnitt herstellen, inkl.					
010	Materiallieferung	m	20,93	43,08	28,60	11
020	alte Schienenstoßschweißung S 49 bzw. S 54 schälen (Thermit)	Stck.	15,84	42,46	32,15	10
	Schienenstoßschweißung Form S 48 bzw. S 54 als elektrische Lichtbogenschweißung, provisorische Laschen abnehmen, Hakenschrauben der Rippenplatten lösen, Stoß ausrichten, ausreichend vorwärmen und verschweißen, Fahrkante und Oberfläche sauber abgleichen und schleifen					
030		Stck.	81,50	119,80	97,39	11
	Spannungsausgleich, künstl. Wärme, K-Bau Befestigung lösen, Schienen anheben und mit Kunststoffhämmern anschlagen, Befestigung wieder verspannen					
040		m	2,31	4,40	2,93	11
	Gleis und Weichengleis von Hand nachstopfen nach ausreichender					
050	Befahrung	m	10,22	33,82	22,51	11
	Weichentrageisen liefern und					
060	einbauen	Stck.	404,64	1492,14	716,36	11
	Weichentrageisen mit Stellbock und Bockstange, einschl. Befestigungsmaterial zur Einbaustelle					
070	transportieren und einbauen	Stck.	113,20	546,77	303,46	11
	Umstellvorrichtung überholen, alle Weichenteile reinigen und montieren, Weiche säubern und					
080	schmieren	Stck.	326,29	2066,04	726,75	11
	Weichengrenzzeichen liefern und					
090	einbauen	Stck.	37,64	58,15	46,83	11